Sage 100

Qualitäts-management

powered by CHIPSIZE

Qualitätsmanagement (QM) für Sage 100 unterstützt Ihr Unternehmen, um Fehler in den Prozessen zu vermeiden und diese kontinuierlich zu verbessern.

Diese Zusatzlösung arbeitet vollständig integriert in den Komponenten Warenwirtschaft (Einkauf und Verkauf) und Produktion der Sage 100. Zusätzlich sind durch Integrationen in Sage xRM und Sage DMS weitreichende Prozessmöglichkeiten gegeben.

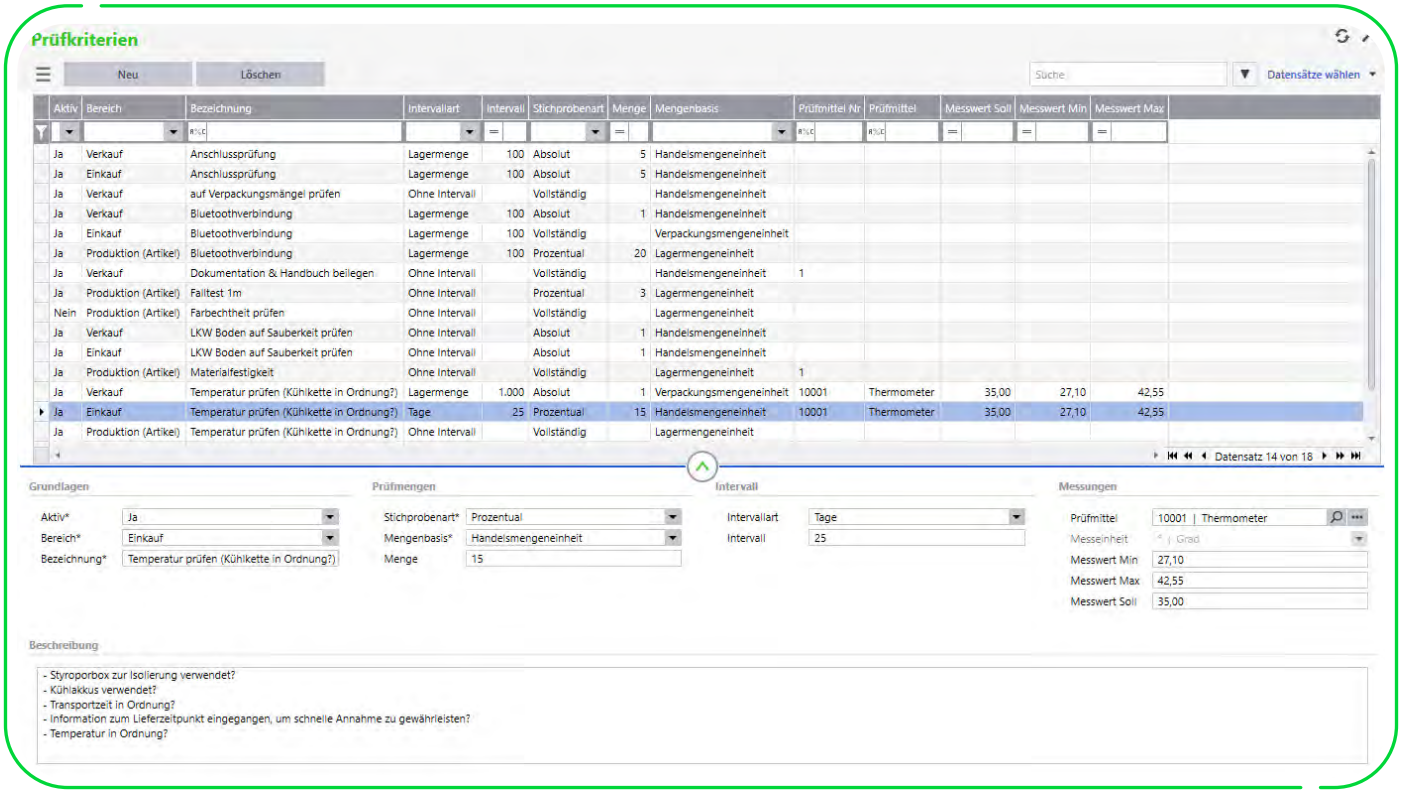
Mit individuellen Prüfkriterien, einem Reklamationsmanagement, weiterführenden Auswertungen und Qualitätsmeldungen arbeitet QM branchenunabhängig. Die nahtlose Einbindung in Sage DMS eröffnet Ihrem Unternehmen nachgelagerte Prozessverbesserungen durch Einsatz von Workflows und Eskalationen.

Diese unternehmensweite Komplettlösung unterstützt Ihr Unternehmen in der Einhaltung der Qualitätsrichtlinien, Einsparung von Betriebskosten, Steigerung der Qualität Ihrer Produkte und Verbesserung der Kundenzufriedenheit.

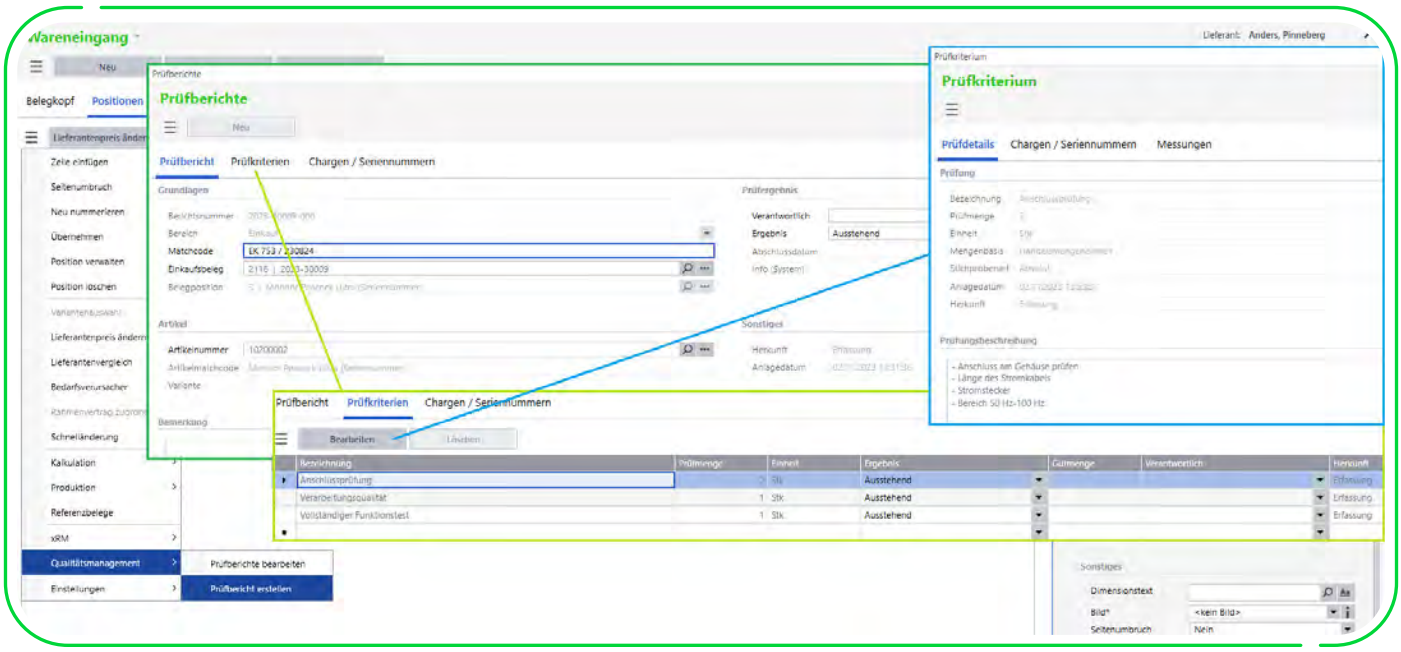
Highlight Funktionen

- Individuelle Prüfkriterien
- Prüfmittelverwaltung
- Erfassen von Daten zur Qualitätsprüfung
- Erfassen und Bearbeiten von Reklamationen, Belastungsanzeigen, Zusatzkosten, 8D-Report
- Individuelle QM-Lager, QM-Sperrlager
- Sage DMS-Anbindung
- Sage xRM-Integration
- Auswertungen Qualitätssicherung, Reklamationen, Fertigungsaufträge

Sage



Prüfkriterienstamm



Prüfberichte

Sage GmbH
Franklinstraße 61 – 63
60486 Frankfurt am Main

+49 69 50007-6111
info@sage.de

www.sage.com

© 2023 Sage GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Sage, das Sage Logo sowie hier genannte Sage Produktnamen sind eingetragene Markennamen der Sage Global Services Limited bzw. ihrer Lizenzgeber. Alle anderen Markennamen sind Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber. Technische, formale und druckgrafische Änderungen vorbehalten.